

I16 Imprimación

Epoxi Rica en Zinc

NATURALEZA

Imprimación anticorrosiva con alto contenido en Zinc, bicomponente en base a un sistema de resinas epoxi y agentes de curado de aductos de poliamida.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate
Densidad:	2,22 g/cc
Sólidos en peso:	80-85 %
Espesor seco recomendado:	50-100 micras
Rendimiento teórico:	9-10 m^2/litro
Repintado:	4-6 horas
Curado total:	7 días
Vida de la mezcla:	8-16 horas a 20ºC
Diluyente:	Disolvente Epoxi
Colores:	Gris
Tª mínima de aplicación:	10ºC

CARACTERÍSTICAS

- Muy buena adherencia.

- La imprimación Epoxi rica en Zinc es complemento de cualquier sistema de recubrimiento anticorrosivo confiriendo al soporte películas con muy buena adherencia.



- Por su alto contenido en polvo de Zinc proporciona acabados con excelente protección contra la corrosión y gran resistencia a los ambientes químicamente agresivos.

- Excelente secaje.

- Compatible con sistemas de poliuretano bicomponente.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Como imprimación sobre superficies de acero que contribuye a incrementar la durabilidad de los sistemas de pintura destinados a la protección y mantenimiento industrial bajo condiciones de elevada agresividad química.

Se utiliza para estructuras metálicas, maquinaria localizadas en ambientes marinos, industriales y otros ambientes agresivos como plantas químicas, puentes, equipos industriales, industrias papeleras,...

MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa o cualquier resto de suciedad.

Es conveniente realizar un chorreado abrasivo hasta el grado Sa2½, de la norma ISO 8501-1. Homogeneizar el contenido de los dos componentes con agitador mecánico en proporción en volumen 5:1 y posteriormente añadir el disolvente epoxi necesario para su aplicación.

Brocha:	No diluir. Sólo retoques.
Rodillo:	No diluir. Sólo retoques.
Pistola aerográfica:	15-20%
Pistola airless:	5-10 %



SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A:	5 litros (11,2 kg) y 10 litros (22,4 kg)
Componente B:	1 litro (1 kg) y 2 litros (2 kg)

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04